@ BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Gebrauchsmuster

U1

•		
(11)	Rollennummer	6 88 01 654.4
(51)	Hauptklasse	A61c 13/00
(22)	Anmeldetag	10.02.88
(47)	Eintragungstag	28.04.88
(43)	Bekanntmachung im Patentblatt	09.06.88
(23)	Priorität	23.09.87 dentechnica 1987 - 9. Int. Zahntechniker - Kongres, 8500 Nürnberg
(54)	Bezeichnung de	s Gegenstandes Bausatz zur Fertigung von Frontzahn- sowie Seitenzahnersatz
(71)	Name und Wohns	itz des Inhabers Erkodent Erich Kopp GmbH Dentalfabrikation, 7293

6 0050 1/1



14. März 1988 02/K

ERKODENT Erich Kopp GmbH, Dentalfabrikation Siemensstr. 3, D-7293 Pfalzgrafenweiler

_Bausatz zur Fertigung von Frontzahn- sowie Seitenzahnersatz >

Die Erfindung betrifft einen Bausatz für Brückenglieder zur Verwendung in der zahntechnischen Metallkeramik.

Bisher wurden Brückenglieder individuell aus Wachs auf dem vorgesehenen Modell aufgebaut. Sodann durch Schaben, Schneiden, erneutem Auftragen von Wachs entsprechend den anatomischen Gegebenheiten ausmodelliert.

Bei dieser Formgebung mußte anschließend eine möglichst gleichmäßige Kürzung der Wachskörper, zwecks Berücksichtigung der späteren Keramikschicht, vorgenommen werden.

Diese Methode ist äußerst zeitaufwendig und wird deshalb nur noch selten angewandt.

Eine Erleichterung für den Aufbau des Metallgerüstes brachte die Zuhilfenahme von auf dem Markt befindlichen Wachsfertigteilen.

Diese ließen sich jedoch nur ungenau in die bestehenden Zahnlücken einsetzen und mußten dann noch nachmodelliert und gekürzt werden. Deshalb waren Irrtümer in bezug auf Form, Funktion und Ästhetik der geplanten prothetischen Arbeit meist nicht auszuschließen. Uniform wirkende und standardisierte Zahnstellungen und damit verbundenes unnatürliches Aussehen waren vielfach die Folge.

02/K

Unerläßliche Voraussetzung für eine sich an der Natur orientlerende ästhetische Keramik ist das statisch und anatomisch korrekt geformte Metaligerlist.

Um diese Forderung erfüllen zu können, muß vor der endgültigen Gerüstmodellation die gewünschte Ästhetik sichtbar gemacht werden. Nur auf diese Weise können natürliche Zahnstellungen erreicht werden.

Die Nachteile der bisherigen Arbeitsweise werden durch den Gegenstand der Erfindung in der Weise beseitigt, daß ein Bausatz von zwei exakt zueinander passenden Wachsfertigteilen verwendet wird.

Dabei entspricht das eine Teil dem späteren metallischen Brückenteil bzw. Brückengerüst und das andere Teil in Form und Dimension der späteren Keramikschicht.

In der Figur 1 wird ein Ausführungsbeispiel für eine Frontzahnrestauration dargestellt. Hierbei zeigt (1) den Frontzahnfacettenbauteil und damit die spätere Keramikschicht, während (2) das Bauteil für das spätere Metallgerüst darstellt.

In Figur 2 zeigt (2) das Gerüstteil, welches exakt in die lingualen bzw. palatinalen Paß-Sitze des Frontzahnfacettenteils (1) gesteckt ist.

Figur 3 zeigt einen Querschnitt durch ein Frontzahnfacettenteil mit eingestecktem Gerüst- bzw. Brückenteil. Hierbei weist die Frontzahnfacette einen im wesentlichen schalenförmig und anatomisch geformten Körper (4) auf, der im inzisalen Teil durch einen kurzen lingualen bzw. palatinalen Anteil (5) eine spätere Verstärkung sowie ein natürliches Aussehen der Schneide ergibt.

Das Brückenteil ist ebenfalls im wesentlichen schalenförmig (6) und exakt zum Frontzahnfacettenteil (4) passend gestaltet. Während die Verbindungsstege (7) kastenförmig so weit nach lingual bzw. palatinal gezogen sind, daß im Randleistenbereich der Frontzähne, nach dem Guß des Brückenteils, eine Okklusion auf Metall, Figur 4 (8), vorgegeben ist.

Solcherart zueinander passende Wachsbauteile ergeben folgende Vorzüge:

Da die Frontzahnfacettenteile aus zahnfarbigem Wachs gefertigt sind, lassen sie sich problemlos mit gleichfarbigem Wachs modifizieren und korrigieren, z. B. entsprechend alters- und typenbedingten Notwendigkeiten.

Durch das Positionieren der Gerüstteile in die Frontzahnfacetten wird automatisch die für die jeweilige Endform optimale Lage des Verbindungssteges erreicht. Gleichzeitig ist dadurch ausgeschlossen, daß in der Labialansicht der fertigen prothetischen Arbeit Metall sichtbar wird.

Da die Dimension des Frontzahnfacettenteils der optimalen Schichtstärke der Keramik entspricht, führt dieses Stecksystem ganz von selbst zur gewünschten gleichmäßigen Schichtstärke. Diese verbessert auch Farbverhalten und Farbqualität der zu schichtenden Verblendung. Außerdem wurde in Untersuchungen nachgewiesen, daß sich diese Gleichmäßigkeit sehr vorteilhaft auf die Widerstandskräfte gegen Belastung auswirkt und generell die Festigkeit erhöht.

Nach dem als bekannt vorausgesetzten Procedere (Einbetten, Gießen, Ausarbeiten usw.) der Brückenteile werden die vorher abgenommenen Frontzahnfacettenteile auf das fertige Metallgerüst zurückgesetzt und festgewachst. Dadurch hat der Zahnarzt erstmals die Möglichkeit, nicht nur die Paßgenauigkeit des Gerüstes zu überprüfen, sondern kann auch eine Ästhetikanprobe direkt am Patienten vornehmen.

Mit Hilfe dieser Wachsschalentechnik können so dem Patienten Zahnform, Stellung, Lage usw. sichtbar gemacht werden. Diese Sichtbarmachung der späteren Restauration empfindet der Patient als positiv und angenehm. Mögliche Mißverständnisse zwischen Patient, Zahnarzt und Keramiker werden so rechtzeitig ausgeschaltet.

Wie die Frontzahnbauteile, bestehen die aus Wachs gefertigten Bauteile für die Seitenzahnrekonstruktionen ebenfalls aus zwei exakt ineinander passenden Teilen: 02/K

Figur 5 zeigt ein anatomisch modelliertes und statisch korrekt dimensioniertes Brückenbauseil (9) zur Vollverblendung, das auch auf herkömmliche Weise verwendbar ist. Höcker (10) und Fissuren (11) sind bereits im Gerüst angedeutet. Auf das Gerüst paßt exakt das Kauflächenteil (12), welches auf der Kauflächenseite (13) nach anatomischem und natürlichem Vorbild modelliert ist.

Figur 6 zeigt einen Längsschnitt durch ein Brückenteil (9) mit darauf passendem Kauflächenteil (12).

Das Seitenzahnbrückenbauteil ist bukkal und okklusal in bekannter Weise anatomisch vorgeformt, während die lingualen bzw. palatinalen Flächen derart ausgehöhlt sind, daß sich eine stabile Schalenform ergibt (14).

Auch hier finden sich wesentliche Vorteile gegenüber der herkömmlichen Arbeitsweise:

Sind für den Brückenersatz Metallkauflächen indiziert, wird das Kauflächenteil mit dem Brückenteil ringsum verwachst und dann zusammen in Metall gegossen.

Wird eine Porzellanokklusion der metallkeramischen Restauration angestrebt, wird das Wachskauflächenteil vor dem Einbetten abgenommen. Die Gerüstmodellation sichert damit automatisch den notwendigen Platzbedarf für eine optimale keramische Schichtung.

Werden von den Frontzahnbrückenteilen oder den Seitenzahnbrückenteilen nur ein oder zwei Segmente, entsprechend der vorhandenen Zahnlücke, gebraucht, dann lassen sich die nicht benötigten Segmente leicht mit einem Wachsmesser oder Skalpell voneinander trennen. Diese Möglichkeit ergibt eine rationelle Verwendung auch einzelner Formteile.

Anstatt aus Wachs könnten die beschriebenen Bausatzteile auch aus Kunststoff oder Metall gefertigt sein.



02/K

Durch den Einsatz dieser vorzugsweise aus Wachs bestehenden Pertigbauteile ist es dem Keramiker möglich, einfach und schnell die optimalen Voraussetzungen für natürlichen und individuellen Zahnersatz mit hohem ästhetischem und kaufunktionellem Anspruch herzustellen.

02/K

Schutzansprüche:

- 1. Bausatz für Frontzahn- sowie Seitenzahnersatz, dadurch gekennzeichnet, daß der Bausatz jeweils aus zwei exakt zueinander passenden Teilen Figur 1 (1 und 2) bzw. Figur 5 (9 und 12) besteht, wobei das eine Teil dem späteren Brückenteil der metallischen Substruktur und das andere Teil in Form und Dimension der Keramikschicht der gewünschten Zahnforn, entspricht, oder im Falle indizierter Metallkauflächen im Seitenzahnbereich den metallischen Kauflächenteil des Brückengerüstes bildet.
- 2. Bausatz nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Frontzahnfacettenteil im wesentlichen schalenförmig und anatomisch gebildet ist, wobei im inzisalen Bereich ein lingualer bzw. palatinaler übergreifender Anteil vorhanden ist.
- 3. Bausatz nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungsstege des Brückenteiles der metallischen Substruktur kastenförmig ausgebildet sind und so weit nach lingual bzw. palatinal reichen, daß später im Randleistenbereich der Frontzähne eine Okklusion in Metall gegeben ist.
- 4. Brückenbauteil nach Anspruch 1, 2 und 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Bauteile aus Wachs, Kunststoff oder Metall bestehen.

BEST AVAILABLE COPY

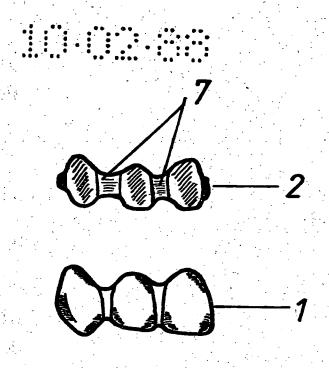


FIG 1

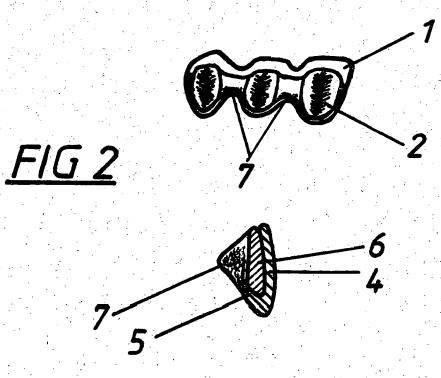


FIG 3

02/K

